

Bruk av penetrantsett

(1 stk. RP20, 2 stk. D30A, 2 stk. C5/C10)

1. KRAV TIL OBJEKT-/PRØVEOVERFLATE

Overflatene skal være helt rene for løst smuss, slagg, fett, olje, vann m.m., som kan hindre penetranten å trenge inn i eventuelle defekter. Temperatur på objektet og penetrantkemikalier skal være mellom 10°C - 50°C. Sliping eller stålbørsting er ikke tillatt. Rens objektet først med C5/C10 og ren klut/lofritt papir. Gjenta om nødvendig dette for å sikre at overflaten blir tilstrekkelig ren.

2. TØRKING AV OVERFLATEN

Alle overflater skal tørkes med varmluft etter forrengjøringen. Minimum tørketid skal være 2 min. for å sikre at all rengjøringsvæske er fordampet ut av overflatefeil. Kjenn på objektet med hånden for å sjekke at temperaturen er som anbefalt og at objektet er tørt og rent.

3. PÅFØRING OG FJERNING AV PENETRANT

Påfør penetrant ved spraying (RP20). Pass på at alle overflater dekkes med penetranten samt at de holdes fuktige under hele penetreringstiden. La det virke i 20 minutter.

Vask av all overflødig penetrant med vann, temperatur ca. 30 °C og ikke for hardt vanntrykk (maks. 2 kg/cm²). Hvis ikke vann er tilgjengelig, kan en tørr klut benyttes for å tørke av det meste av penetranten, og så fukte en klut med C5/C10 og benytte denne til å tørke av all synlig penetrant.

4. TØRKING AV OBJEKT OG PÅFØRING AV FREMKALLER

Deretter skal objektet tørke ved vanlig fordamping i 3 minutter. Maks. 10 min. etter avvasking skal fremkaller påføres. Fremkalleren (D30A) påføres med korte dusjer slik at det blir et tynt, hvitt lag med fremkaller.

5. FREMKALLING, LYSFORHOLD OG AVSYNING

Kontroller at belysningen på alle flater som skal inspiseres er min. 500 lux. Avsyning begynner umiddelbart når fremkaller er tørr, og i henhold til NS-EN 571-1 skal den vare i 10 – 30 minutter.

6. REGISTRERING AV INDIKASJONER

Krav til bedømming og registrering av indikasjoner skal avtales mellom de involverte parter. Et eksempel på slike akseptkriterier er gitt i NS-EN 1289, hvor lineære indikasjoner større enn 2 mm. skal registreres. Runde, isolerte indikasjoner større enn 4 mm. i diameter skal også registreres. Hvis du er usikker på om det er en feil, fjern fremkalleren med en klut (C5/C10) og påfør på nytt fremkaller som tidligere. Hvis ikke dette gir en entydig konklusjon, må hele penetrantprosessen fra punkt 1 til 6 gjøres på nytt.

7. ETTERRENGJØRING/KORROSJONSBEKYTTELSE

Fremkaller fjernes med Bycotest C5/C10 og en ren klut.